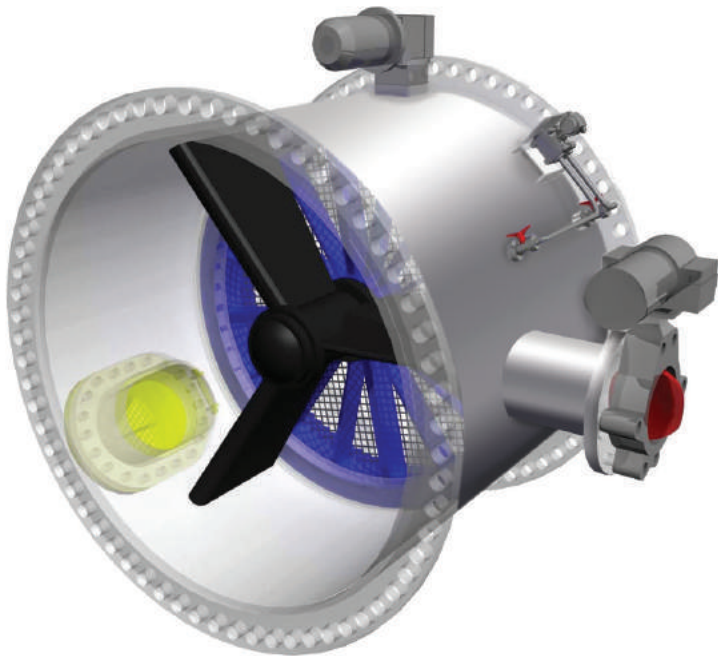


# Filtro Debris



## Beneficios

- ▶ Más de 800 unidades instaladas en 42 países
- ▶ Más de 69 años de experiencia en el diseño y la fabricación de Filtros Debris
- ▶ De fácil mantenimiento
- ▶ Simple, Robusto y fiable
- ▶ Recuperación de la inversión a corto plazo (en menos de 2 años)

## Ventajas

- ▶ La menor pérdida de presión garantizada en el mercado
- ▶ Confiable y de alto rendimiento. El Filtro Debris puede soportar diferencial de presión de hasta 36.6 m (120 ft) de H<sub>2</sub>O.
- ▶ Pueden ser utilizados en circuitos de emergencia del enfriamiento del agua de reactores nucleares
- ▶ Compactos y de fácil instalación en tuberías con geometrías complejas o en espacios reducidos
- ▶ Pocos requerimientos para su mantenimiento. El reacondicionamiento completo es logrado durante un turno de trabajo y todos los elementos motrices son accesibles desde el exterior. Adicionalmente, no contienen partes móviles que puedan atascarse debido a los desechos que son filtrados
- ▶ Lavado eficiente que permite al Filtro Debris acarrear una gran variedad de desechos incluyendo: mejillones, caracoles, peces, algas, virutas de concreto, piedras, ramas, etc. Los paneles de filtrado anti-fibras tipo "Nocling" son la mejor y la única solución para prevenir residuos, desechos fibrosos y atascamiento de medusas en los equipos

## Descripción

Los Filtros Debris protegen a los condensadores, los intercambiadores de calor y las torres de enfriamiento de su macro-ensuciamiento. Son típicamente instalados corriente abajo de la bomba de agua para la circulación del agua de enfriamiento y antes de la entrada del intercambiador de calor o del condensador. El filtro consiste en una malla filtrante giratoria, ensamblada dentro de un carrete instalado en la tubería del agua de enfriamiento. A medida que los desechos se acumulan en la malla, el diferencial de presión a través de la misma aumenta y esta empieza a girar removiendo los desechos por medio de su retro lavado. Los desechos recolectados son redirigidos, por medio de una tubería de bypass, a la salida del intercambiador de calor o del condensador donde son nuevamente depositados en el flujo del agua de enfriamiento. De igual manera, en sistemas cerrados, los filtros Debris de Beaudrey son típicamente usados para filtrar el agua antes de la entrada de las torres de enfriamiento para así redirigir cualquier desecho que pudiera eventualmente tapar los aspersores de estas torres.



## Campos de Aplicación

- Plantas generadoras de electricidad (nucleares o fósiles)
- Plantas químicas
- Plantas desalinizadoras
- Centrales de irrigación
- Cualquier otra planta de fabricación, procesos o refinerías que usen intercambiadores de calor, condensadores o torres de enfriamiento

## Tamaño

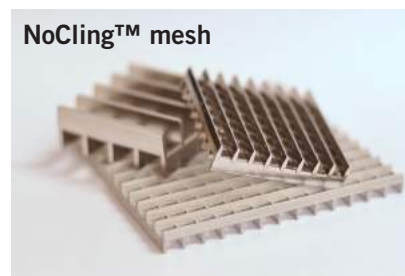
- Desde ND 500 mm (20") a ND 3 600 mm (144")

## Materiales

- Canoa de limpieza: Acero de carbono engomado o acero inoxidable (304, 316 L, Dúplex or Súper dúplex)
- Partes internas Acero inoxidable (304, 316 L, Dúplex or Súper dúplex)
- Tuercas y tornillos: Acero inoxidable tipo Dúplex o Súper dúplex
- \* Otros materiales disponibles de acuerdo a las necesidades del cliente

## Caudal

- 700 m<sup>3</sup>/h (3,080 GPM) to 94 000 m<sup>3</sup>/h (414,000 GPM)



Beaudrey se adapta a los requerimientos específicos de sus instalaciones. Para cotizaciones, contáctenos en [www.Beaudrey.com/contact](http://www.Beaudrey.com/contact)



[www.Beaudrey.com](http://www.Beaudrey.com)